

e-flox GmbH



<https://e-flox.de/de/>



e-flox GmbH ist ein deutsches Unternehmen, das auf die Entwicklung, den Bau und die betriebliche Begleitung industrieller Anlagen spezialisiert ist. Seine Lösungen kommen vor allem bei der Verbrennung von Restgasen aus der Biogasaufbereitung, bei der Nutzung von Deponiegasen, bei der Verwendung von Synthesegasen aus Pyrolyse- und Biokohleprozessen sowie bei der Reformierung von Biogas zur Erzeugung von Wasserstoff oder Synthesegas für die Methanolproduktion zum Einsatz.

Wettbewerbsvorteile:

- Im Bereich der Biogasaufbereitung können Sie Biogas ohne Vorbehandlung direkt in Wasserstoff umwandeln.
- Die flammenlose Verbrennungstechnologie **FLOX®** ermöglicht eine hohe Energieeffizienz, große Betriebssicherheit und sehr geringe Emissionen, selbst bei Gasen mit niedrigem Heizwert.
- Das Unternehmen bietet die schlüsselfertige Containerlösung **BTH400** zur Wasserstoffproduktion aus Biogas an, die gemäß RED II zertifiziert, sofort einsatzbereit und mit einem Wirkungsgrad von mindestens 60 % ausgestattet ist.
- Das Angebot wird durch Dienstleistungen in den Bereichen Planung, Inbetriebnahme, Wartung, Standortanpassung, Steuerungsoptimierung und Fernsupport ergänzt.

Märkte, in denen das Unternehmen tätig ist:

e-flox ist von Deutschland aus international aktiv. Das Unternehmen verfügt über ein weltweites Partnernetzwerk für Vertrieb, Consulting, Engineering und Service in Frankreich, Italien, Schweden, Norwegen, der Schweiz, Polen, Brasilien und den USA.

Korrespondenzsprachen: Deutsch und Englisch.

e-flox möchte Kontakte knüpfen mit:

- Projektentwickler / Projektplaner aus dem Bereich Biogasaufbereitung
- Anlagenbetreiber bzw. Service-Dienstleister
- Vertriebspartner im Bereich Biogas
- Gesprächspartner in den Bereichen Anlagenbetrieb, Installation/Montage, Projektentwicklung und Vertrieb.

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

Produkt- / Leistungsspektrum:

- Biogasreformer zur Wasserstoffproduktion bzw. Anlagen für grünen Wasserstoff aus Biogas, insbesondere die schlüsselfertige Containerlösung BTH400.
- Verbrennungsanlagen für Restgas aus der Biogasaufbereitung, speziell für PSA- und Membran-Gasaufbereitungen optimiert.
- Systeme zur Deponiegas-Verbrennung für sehr niedrige Methankonzentrationen.
- Feuerungsanlagen für Synthese-, Pyrolyse- und weitere Produktgase sowie thermische Nachverbrennung für industrielle Anwendungen.
- Ergänzende Leistungen in Planung, Inbetriebnahme, Wartung und Service.

Anwendungsbereiche:

- Erzeugung von grünem Wasserstoff aus Biogas für lokale H₂-Hubs und dezentrale Wasserstoffversorgung.
- Verbrennung von Restgasen aus der Biogasaufbereitung, um Restmethan sicher zu oxidieren und die Klimabilanz zu verbessern.
- Deponiegasbehandlung und thermische Verwertung brennwertarmer Gase.
- Thermische Nachverbrennung in der Industrie sowie Verbrennung von Synthesegasen aus thermischer Konversion fester Stoffe.

Referenzprojekte:

- BTH100 als erfolgreich getestete Pilotanlage zur Erzeugung von Wasserstoff aus Biogas.
- Projekte im Bereich Deponiegas-Verbrennungsanlagen in Neuenburg, Titisee-Neustadt, Sigmaringen und Dörpen.



Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages